

Инструкция по подключению датчика ДО-10.RS к терминалам Omnicomm Profi и Optim

Подключение датчика оборотов ДО-10.RS к терминалу Omnicomm Profi осуществляется в соответствии с рисунком 1. Интерфейс RS-232 датчика ДО-10.2 (желтый и белый провод) соединяются с соответствующим интерфейсом терминала (контакт 19 (серый) и 8 (розовый)). Цепь питания датчика подключается к разъему X2 терминала Omnicomm Profi.

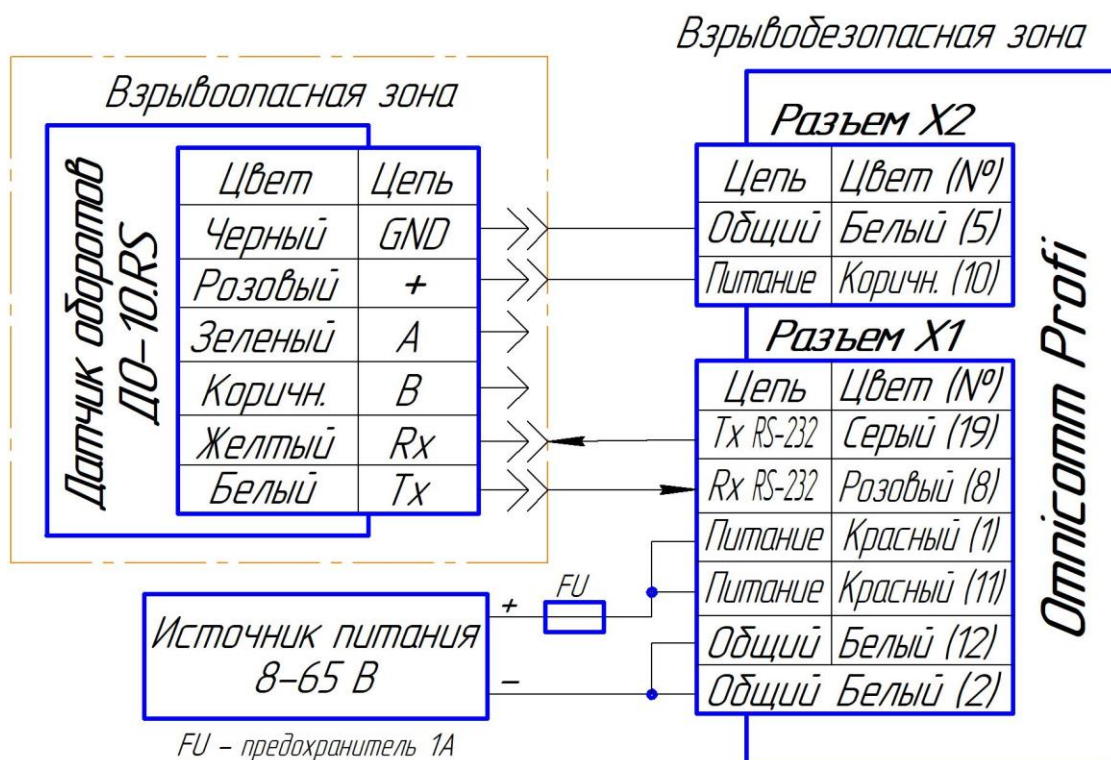


Рисунок 1 - Схема подключения датчика ДО-10.RS к Omnicomm Profi

Подключение датчика оборотов ДО-10.RS к терминалу Omnicomm Optim осуществляется в соответствии с рисунком 2. Интерфейс RS-232 датчика ДО-10.RS (желтый и белый провод) соединяются с соответствующим интерфейсом терминала (контакт 19 (серый) и 8 (розовый)).

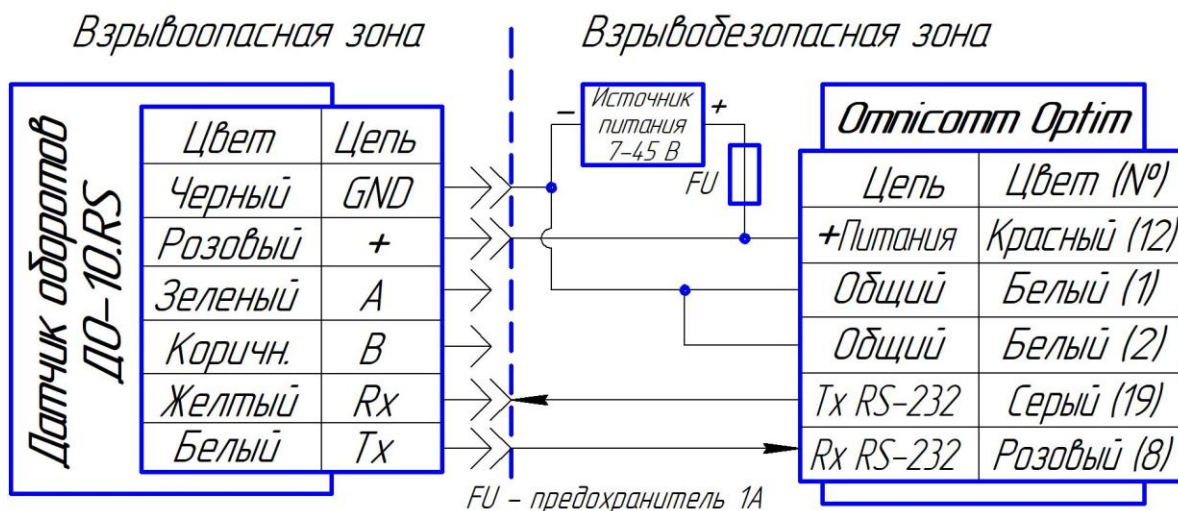


Рисунок 2 - Схема подключения датчика ДО-10.RS к Omnicomm Optim

Для настройки оборудования, необходимо подключить терминал Omnicomm Profi, Optim к компьютеру и запустить приложение «Omnicomm Configurator», перейти во вкладку «Настройки» выберите из списка раздел «Входы».

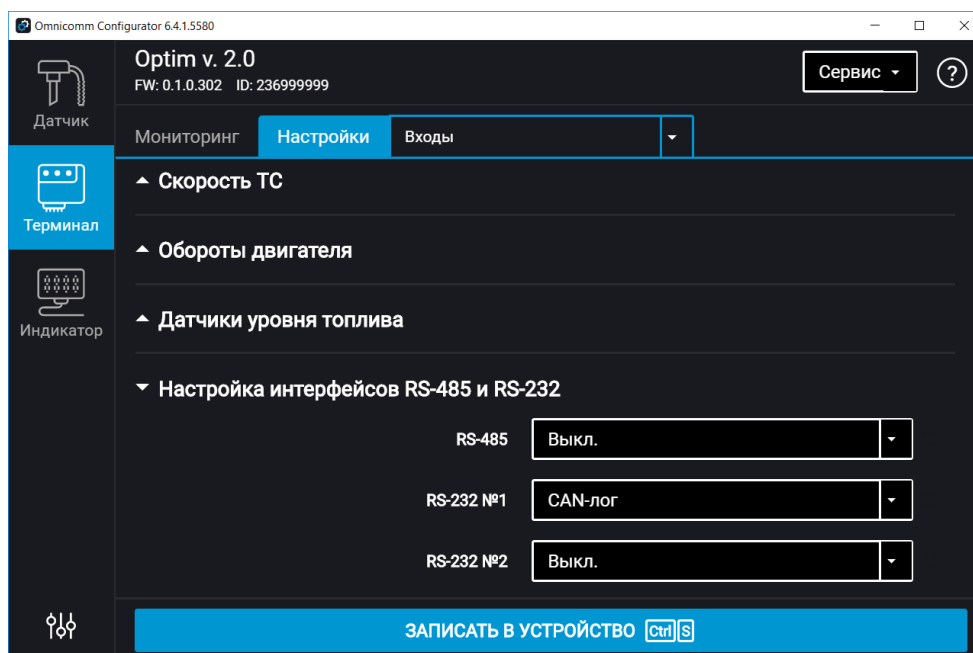


Рисунок 3 – Приложение «Omnicomm Configurator» вкладка «Настройки»

Открыть подраздел «Настройка интерфейсов RS-485 и RS-232», и в параметре «RS-232 №1» – выберите «CAN-лог».

Нажать кнопку «Записать в устройство» или Ctrl+S.

Настройка завершена.

Для проверки работоспособности подключения необходимо перейти во вкладку «Мониторинг» в раздел «CAN».

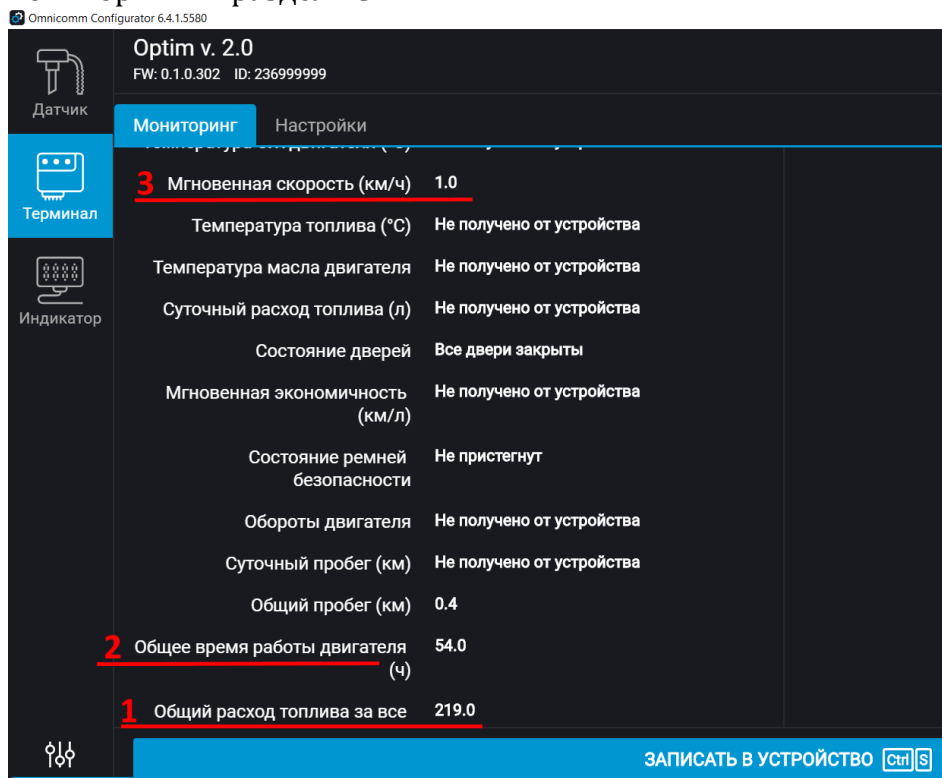


Рисунок 4 – Приложение «Omnicomm Configurator» вкладка «Мониторинг»

При вращении шестерни датчика ДО-10.RS должны появляться значения в параметре «Общий расход топлива», «Общее время работы двигателя».

1. «Общий расход топлива» - соответствует сумме импульсов за одну заправку в прямом вращении счетчика жидкости.

2. «Общее время работы двигателя» - соответствует сумме импульсов за одну заправку в обратном направлении вращении счетчика жидкости.

Для перевода количества импульсов в значение определяемой физической величины необходимо применить коэффициент пересчета в соответствии с наименованием счетчика жидкости:

ППО-25-1,6 и ШЖУ-25-1,6 – коэффициент равен 21*;

ППО-40-0,6 и ШЖУ-40-0,6 – коэффициент равен 75*;

* значения являются средними, для получения точного значения требуется проводить непосредственные замеры.